

[シリアルNo. 00452～]

本機のシリアルNo. 00452以降の製品は、取扱説明書P16～18に記載してある「6-1. 加算ユニットの調整」の際、PM波形の振幅値を 4 ± 0.4 Vp-pに調整してください。

作業の際は、取扱説明書の内容を以下のように読替えてください。

(P16)

②

GADJボリュームを廻し、あらかじめ正弦波の振幅を約 4 ± 0.4 Vp-pに合わせておきます。

(P18)

⑥ 再度GADJボリュームを調整し、図6-5に示すように正弦波の振幅が 4 ± 0.4 Vp-pになるようにします。

図 6-5

4 ± 0.4 Vp-p

[Serial No. 00452 and Higher]

For the product with the Serial No. 00452 and higher, adjust the amplitude of the PM waveform to 4 ± 0.4 Vp-p in the “6-1. Adjustment of the Adder Unit” described on pages 16 to 18 of MW10 Instruction Manual.

Some changes are made in that Instruction Manual related to this adjustment as follows.

(P16)

②

Turn the GADJ trimmer to pre-set the sine wave amplitude to about 4 ± 0.4 Vp-p.

(P18)

⑥ Readjust the GADJ trimmer so that the sinewave amplitude is 4 ± 0.4 Vp-p, as shown in Fig. 6-5.

Fig. 6-5

4 ± 0.4 Vp-p