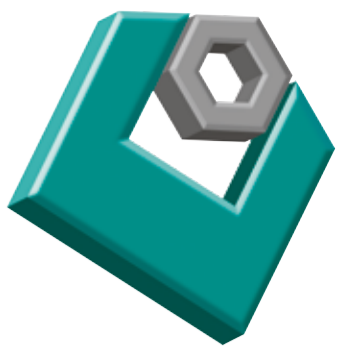


# Guide de sélection de l'Expert Maintenance



	<b>Loctite® 222</b> No. de com. 515000 Démontage facile		<ul style="list-style-type: none"> <li>Idéal lorsqu'un couple de démontage faible est nécessaire</li> <li>Polymérisation lente – délai d'ajustement plus long</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul>	Résistance <b>Faible</b>	Dimension maxi. du filetage <b>M36</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +150</b>
<b>Freinage de filetages</b> Empêcher le desserrage de pièces filetées	<b>Loctite® 243</b> No. de com. 515020 Polyvalent		<ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Bonnes performances sur les métaux passifs</li> <li>Résistant à l'huile</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul>	Résistance <b>Moyenne</b>	Dimension maxi. du filetage <b>M36</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +180</b>
	<b>Loctite® 248</b> No. de com. 515030 <b>Loctite® 268</b> No. de com. 515070 Ne coule pas		<ul style="list-style-type: none"> <li>Simple d'utilisation</li> <li>Applications sur surfaces verticales</li> </ul>	Résistance <b>Moyenne Loctite® 248 Forte Loctite® 268</b>	Dimension maxi. du filetage <b>M50</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +150</b>
	<b>Loctite® 270</b> No. de com. 515060 Freinage permanent		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour un freinage permanent lorsqu'un démontage pour entretien n'est pas nécessaire.</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> <li>Tolérant à l'huile</li> </ul>	Résistance <b>Forte</b>	Dimension maxi. du filetage <b>M20</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +180</b>
	<b>Loctite® 55</b> No. de com. 518210 Fibre d'étanchéité fileté		<ul style="list-style-type: none"> <li>Étanchéité immédiate à pression maximale</li> <li>Possibilité de réajustements fiables jusque 45°</li> <li>Agréments : SVGW, DVGW, KTW, WRAS</li> </ul>	Substrat <b>Métal, plastique ou les deux</b>	Dimension maximale de filetage (pouces) <b>4</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +130</b>
<b>Étanchéité fileté</b> Étanchéité des filetages / conduites	<b>Loctite® 577</b> No. de com. 515420 Polyvalent		<ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Applications sur surfaces verticales</li> <li>Agrément : Conforme aux normes NSF catégorie P1, SVGW, DVGW</li> <li>Haute tolérance à l'huile</li> </ul>	Substrat <b>Métal</b>	Dimension maximale de filetage (pouces) <b>3</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +180</b>
	<b>Loctite® 542</b> No. de com. 515430 Filetages fins		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour les raccords filetés à pas fins dans les circuits hydrauliques et pneumatiques et les raccords de petit diamètre en général</li> <li>Polymérisation rapide</li> <li>Agrément : SVGW, DVGW</li> </ul>	Substrat <b>Métal</b>	Dimension maximale de filetage (pouces) <b>3/4</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +150</b>
	<b>Loctite® 510</b> No. de com. 515630 Haute température		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour des applications à haute température</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul>	Type de joint <b>Rigide</b>	Jeu maxi. (mm) <b>0,25</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +200</b>
<b>Étanchéité plane</b> Étanchéité des plans de joint	<b>Loctite® 5188</b> No. de com. 515605 Polyvalent		<ul style="list-style-type: none"> <li>Idéal pour joints métalliques de toute sorte résistants à la torsion en particulier en aluminium</li> <li>Excellente résistance chimique, grande flexibilité</li> <li>Excellente adhérence, tolère des petites salissures huileuses sur les brides</li> </ul>	Type de joint <b>Rigide</b>	Jeu maxi. (mm) <b>0,25</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +150</b>
	<b>Loctite® 603</b> No. de com. 515220 Idéal pour paliers Haute résistance		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pour la fixation de pièces cylindriques présentant de faibles jeux</li> <li>Haute tolérance à l'huile</li> <li>Agréments : Conforme aux normes NSF catégorie P1, WRAS</li> </ul>	Jeu diamétral (mm) <b>&lt; 0,1</b>	Temps de prise (min) <b>8</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +150</b>
<b>Fixation</b> Jonction de pièces cylindriques	<b>Loctite® 641</b> No. de com. 515240 Idéal pour paliers Résistance moyenne		<ul style="list-style-type: none"> <li>Recommandé pour la fixation de pièces qui devront être démontées, comme par exemple les roulements montés sur leur arbre et dans leur logement</li> </ul>	Jeu diamétral (mm) <b>&lt; 0,1</b>	Résistance requise <b>Moyenne</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +150</b>
	<b>Loctite® 638</b> No. de com. 515250 Polyvalent		<ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Polymérisation rapide</li> <li>Agréments : Conforme aux normes NSF catégorie P1, WRAS</li> <li>Haute tolérance à l'huile</li> </ul>	Jeu diamétral (mm) <b>&lt; 0,25</b>	Temps de prise (min) <b>4</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +180</b>

	<b>Loctite® 401</b> No. de com. 516350 Polyvalent		<ul style="list-style-type: none"> <li>Usage général</li> <li>Faible viscosité</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul>	Taille du jeu (mm) <b>&lt; 0,1</b>	Temps de fixation (s) <b>3 – 10</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-40 à +120</b>
<b>Collage instantané</b> Assemblage rapide de petites pièces	<b>Loctite® 406</b> No. de com. 516400 Plastiques difficiles à coller ou élastomères		<ul style="list-style-type: none"> <li>Collage rapide des élastomères (y compris EPDM) et des plastiques</li> <li>Loctite® SF 770 Polyoléfin Primer améliorent les possibilités de collage sur des bases difficiles telles que PP, PE et PTFE</li> </ul>	Taille du jeu (mm) <b>&lt; 0,05</b>	Temps de fixation (s) <b>2 – 10</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-40 à +120</b>
	<b>Loctite® 454</b> No. de com. 516370 Gel		<ul style="list-style-type: none"> <li>Gel / Viscosité élevée</li> <li>Applications sur surfaces verticales</li> <li>Agrément : Conforme à la norme NSF catégorie P1</li> </ul>	Taille du jeu (mm) <b>&lt; 0,5</b>	Temps de fixation (s) <b>5 – 10</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-40 à +120</b>
	<b>Loctite® 480</b> No. de com. 516390 Résistant aux chocs		<ul style="list-style-type: none"> <li>Idéal pour coller du métal sur du métal, du caoutchouc ou des aimants</li> <li>Pour les applications nécessitant une bonne résistance au pelage et / ou aux chocs</li> <li>Bonne résistance en environnement humide et / ou chimique</li> </ul>	Taille du jeu (mm) <b>&lt; 0,15</b>	Temps de fixation (s) <b>20 – 50</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-40 à +100</b>
	<b>Loctite® 3090</b> No. de com. 517090 Multi-matériaux Prise en jeu		<ul style="list-style-type: none"> <li>Polyvalent, multi-matériaux</li> <li>Excellente capacité de prise en jeu</li> </ul>	Taille du jeu (mm) <b>≤ 5</b>	Temps de fixation (s) <b>90 – 150</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-40 à +80</b>
	<b>Loctite® 4090</b> No. de com. 517165 Adhésif Hybride		<ul style="list-style-type: none"> <li>Collages structurels</li> <li>Résistance à l'humidité</li> <li>Très bonne tenue aux chocs (impacts ou vibrations)</li> <li>Tenue hautes températures jusqu'à 150 °C</li> <li>Prise en jeu jusqu'à 5 mm</li> </ul>	résistance au cisaillement (acier de construction sablé N/mm²) <b>17</b>	Temps de traitement (min.) <b>3–5</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-40 à +150</b>
<b>Collage structural</b> Assemblage solide et durable de grandes pièces	<b>Loctite® EA 3430</b> No. de com. 517145 Polyvalent		<ul style="list-style-type: none"> <li>Epoxy 5 minutes</li> <li>Résistant à l'eau</li> </ul>	résistance au cisaillement (acier de construction sablé N/mm²) <b>22</b>	Temps de traitement (min.) <b>5–10</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +180</b>
	<b>Loctite® EA 9466</b> No. de com. 517140 Produit universel		<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhésif bi-composants</li> <li>Viscosité moyenne</li> <li>Haute résistance</li> <li>Résistant aux chocs</li> <li>Bonne résistance aux produits chimiques</li> <li>Long temps de traitement</li> </ul>	résistance au cisaillement (acier de construction sablé N/mm²) <b>37</b>	Temps de traitement (min.) <b>60</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-55 à +120</b>
	<b>Loctite® 3463</b> No. de com. 526100 Bâtonnet Metal Magic Steel™		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bâtonnet modelable chargé acier</li> <li>Pour l'étanchéité d'urgence des canalisations et réservoirs</li> </ul>		Temps de traitement (min.) <b>10</b>	Plage de températures de service (°C) <b>-30 à +120</b>
	<b>Loctite® SF 7649</b> No. de com. 517310 <b>Loctite® SF 7471</b> No. de com. 515800 Activateur		<ul style="list-style-type: none"> <li>Activateurs pour adhésifs anaérobies</li> <li>Particulièrement recommandé lors d'utilisations avec des métaux ou des surfaces inertes et en cas de grands écarts adhésifs L'utilisation de Loctite® SF 7649 est particulièrement recommandable par basses températures ambiantes (&lt; 15 °C)</li> </ul>	Temps de prise <b>LOCTITE SF 7649: ≤ 30 Jours</b> <b>LOCTITE SF 7471: ≤ 7 Jours</b>	Type de nettoyeur <b>activateur pour produits anaérobies</b>	Base <b>Solvant</b>
<b>Nettoyant/préparation de la surface</b>	<b>Loctite® SF 7200</b> No. de com. 515820 Décapjoint		<ul style="list-style-type: none"> <li>Élimine matériaux d'étanchéité durcis et joints en matière dure en 10 à 15 minutes</li> <li>Réduit le grattage à un minimum</li> <li>Peut être utilisé sur la majorité des surfaces</li> </ul>		Type de nettoyeur <b>décapant pour adhésif et substance d'étanchéité</b>	Base <b>Solvant</b>
	<b>Loctite® SF 7063</b> No. de com. 517130 Nettoyant universel de petites pièces		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ne laisse pas de résidus</li> <li>Idéal pour préparer les surfaces avant d'appliquer adhésifs et produits d'étanchéité</li> <li>Élimine la majorité des graisses, huiles, lubrifiants, copeaux métalliques et particules minuscules des surfaces adhésives</li> </ul>		Type de nettoyeur <b>Nettoyant universel de petites pièces</b>	Base <b>Solvant</b>